

SSAB – Turvallisuuden kehitys

SSAB Hämeenlinna

Jere Saarinen, Health & Safety Manager



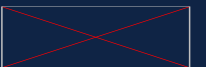
Esityksen sisältö

SSAB lyhyesti

SSAB Hämeenlinna

Turvallisuuden kehitys

Turvallisuus Hämeenlinnan toimipaikalla (johtaminen, käytännöt)



SSAB lyhyesti

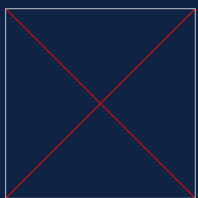
Entistä vahvempi, kevyempi ja kestävämpi maailma



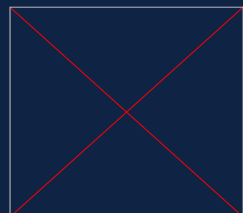
Tämä on SSAB

1878

Perustettu



Pääkonttori Ruotsissa, Tukholmassa

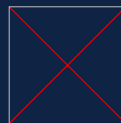


8,8 miljoonan tonnin
vuotuinen teräksentuotantokapasiteetti

7,9

MILJARDIA
RUOTSIN
KRUUNUA

Liiketulos 2024



15 000

SSAB:n työntekijät

SSAB Special Steels
SSAB Europe
SSAB Americas
Ruukki Construction
Tibnor

Divisionat ja tytäryhtiöt

103

MILJARDIA
RUOTSIN
KRUUNUA

Liikevaihto vuonna 2024

CO₂

Oman toiminnan CO₂-päästöistä on
suurelta osin päästy eroon arviolta 2030

Vahva globaali ja paikallinen toimija

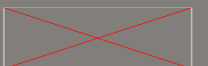
Johtavat
kotimarkkina-asetat
Pohjoismaissa ja
Yhdysvalloissa

Terästehtaat
Suomessa, Ruotsissa
ja Yhdysvalloissa

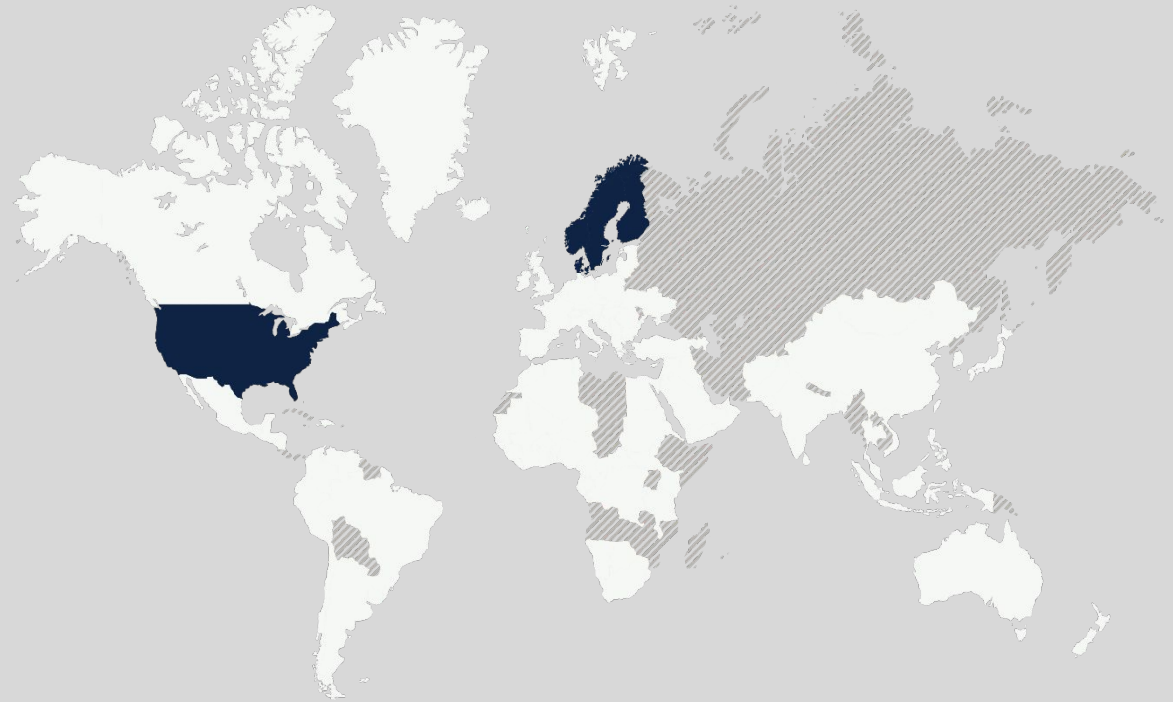


Tiesitkö, että...

SSAB:llä on
maailmanlaajuinen
myyntiverkosto yli 50 maassa
ja asiakkaita 150 maassa



Divisioonamme ja tytäryhtiömme – johtoasemassa omilla markkinoillaan



SSAB Special Steels

SSAB Special Steels on nuorrutusterästen (Q&T) ja erikoislujien terästen (AHSS) maailmanlaajuinen johtaja. Divisioona vastaa teräksen ja levyjen tuotannosta Oxelösundissa Ruotsissa ja Mobilessa Yhdysvalloissa.

28,8 mrd kruunua

Liikevaihto 2024

SSAB Europe

SSAB Europe on Pohjoismaiden markkinajohtaja levymuotoisten hiilliterästen, kvarttolevyjen, putkituotteiden ja autoteollisuuden erikoislujien premium-terästen alalla. Divisioona vastaa myös teräksentuotannosta Raahessa ja Ruokissa Suomessa ja Borlängessä.

41,6 mrd kruunua

Liikevaihto 2024

SSAB Americas

SSAB Americas on Pohjois-Amerikan johtava kvarttolevyjen tuottaja, jolla on vahva markkina-asema energia-alan ja raskaiden kuljetusten segmenteissä. Divisioona huolehtii teräksen ja levyjen tuotannosta Montpelierissä Yhdysvalloissa.

22,7 mrd kruunua

Liikevaihto 2024

Tibnor

Tibnor on Pohjoismaiden ja Baltian johtava teräksen, ei-rautametallien ja prosessi-palvelujen jakelija. Tibnor ostaa ja myy sekä SSAB:n että muiden teräksentuottajien valmistamia materiaaleja.

12,1 mrd kruunua

Liikevaihto 2024

Ruukki Construction

Ruukki Construction on johtava pohjoismainen rakennusmateriaalien valmistaja, joka tarjoaa kestäviä teräspohjaisia tuotteita, suunnittelupalveluja ja tukea teollisuus- ja liikerakennuksille sekä kattoalan ammattilaisille.

5,5 mrd kruunua

Liikevaihto 2024



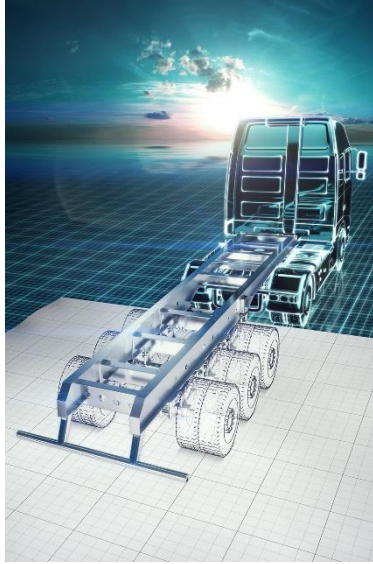
Erikoislujat ja premium-teräksemme

HARDOX®
WEAR PLATE



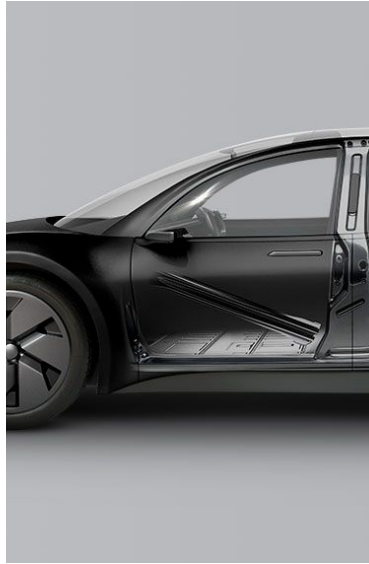
- Kuorma-autot ja kippilavat
- Materiaalien käsittely

STRENX®
PERFORMANCE STEEL



- Nostaminen
- Raskaat kuljetusvälineet

DOCOL®
THE AUTOMOTIVE STEEL



- Autoteollisuuden käyttökohteet
- Erikoislujat turvakomponentit

GREENCOAT®
COLORFUL STEEL



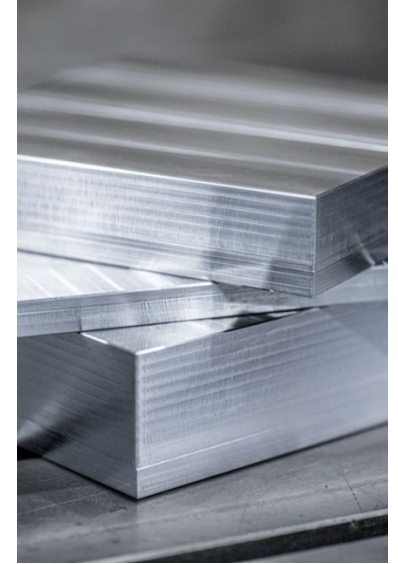
- Maalipinnoitettu teräs
- Katot, julkisivut ja sadevesijärjestelmät

ARMOX®
PROTECTION PLATE



- Siviilikäyttö
- Sotilaskäyttö

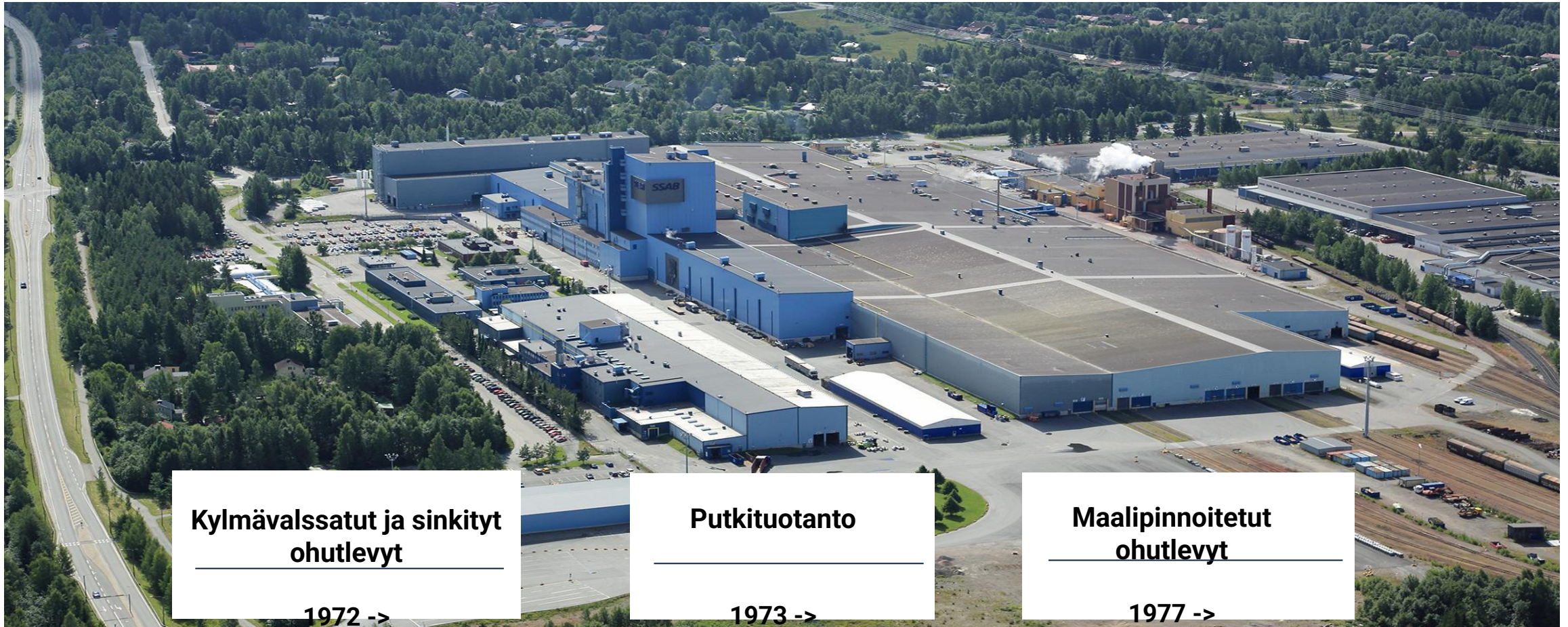
TOOLOX®
ENGINEERING & TOOL STEEL



- Työkalujen valmistus
- Tekninen suunnittelu

SSAB
Hämeenlinna

SSAB Hämeenlinna - tuotanto



**Kylmävalssatut ja sinkityt
ohutlevyt**

1972 ->

Putkituotanto

1973 ->

**Maalipinnoitetut
ohutlevyt**

1977 ->



SSAB:n Hämeenlinnan tehdas lyhyesti

Henkilöstömäärä

100



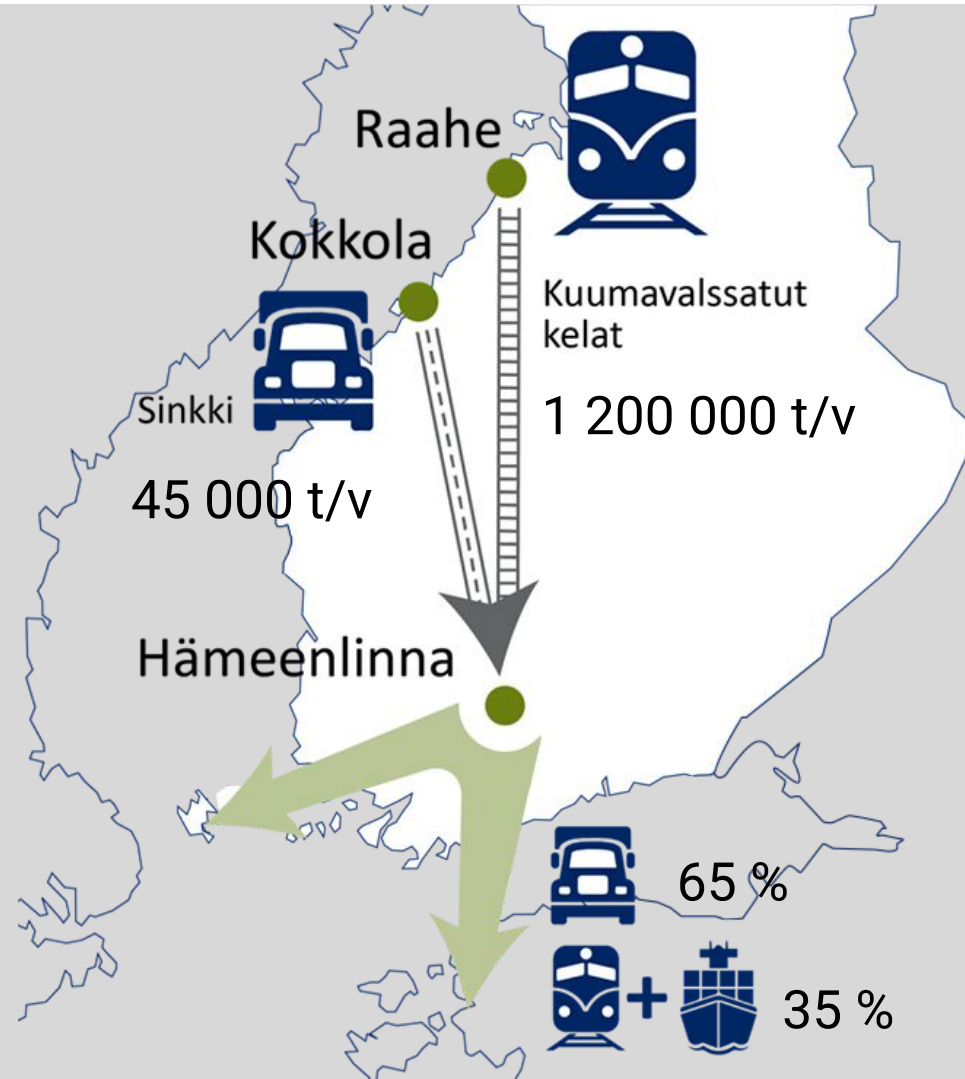
Kaikki SSAB:n
sinkityt tuotteet
valmistetaan
Hämeenlinnan
tehtaalla

T&
Vahva tutkimus-
ja kehitystoiminta
K

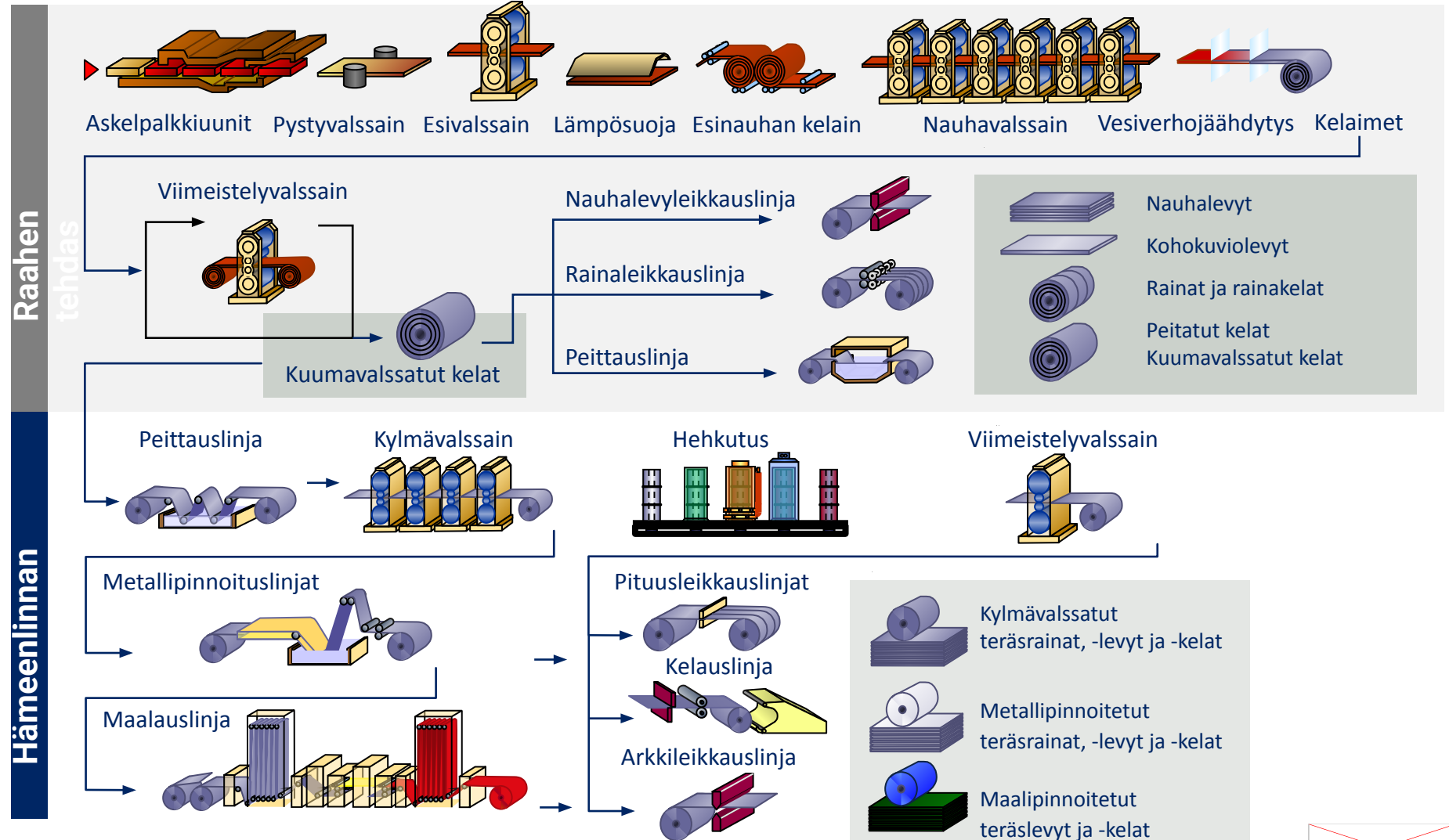


Materiaalivirrat

- Raaka-aineet Hämeenlinnan tehtaalle:
 - Kuumavalssatut kelat junalla Raahesta
 - Sinkki autoilla Kokkolasta
 - Maalit autoilla:
 - 5 miljoonaa l/vuosi Hämeenlinnaan
 - 4 miljoonaa l/vuosi Kankaanpähän
 - 4 miljoonaa l/vuosi Finspångiin
- Yli 70 % Hämeenlinnan tuotteista viedään Pohjoismaihin ja Eurooppaan



Valssaus- ja pinnoitus-prosessit



Asiakas-seg
mentit ja
tuotteet

Tavoitamme eri avainsegmenttien loppukäyttäjät



Rakentaminen
- katot, julkisivut



Autoteollisuus
- autojen turvaosat



Teollisuuden sovellukset,
konepajatoiminta

Turvallisuuden kehitys

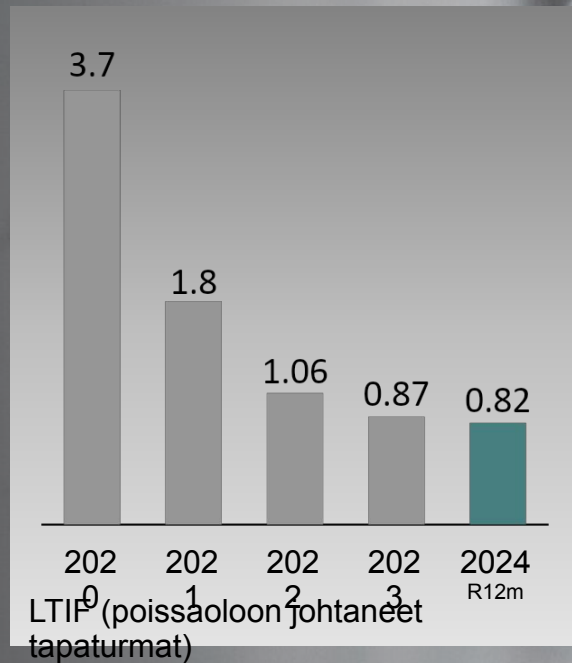
SSAB:n turvallisuustavoite

SSAB:n tavoitteena on olla maailman turvallisin teräsyhtiö.

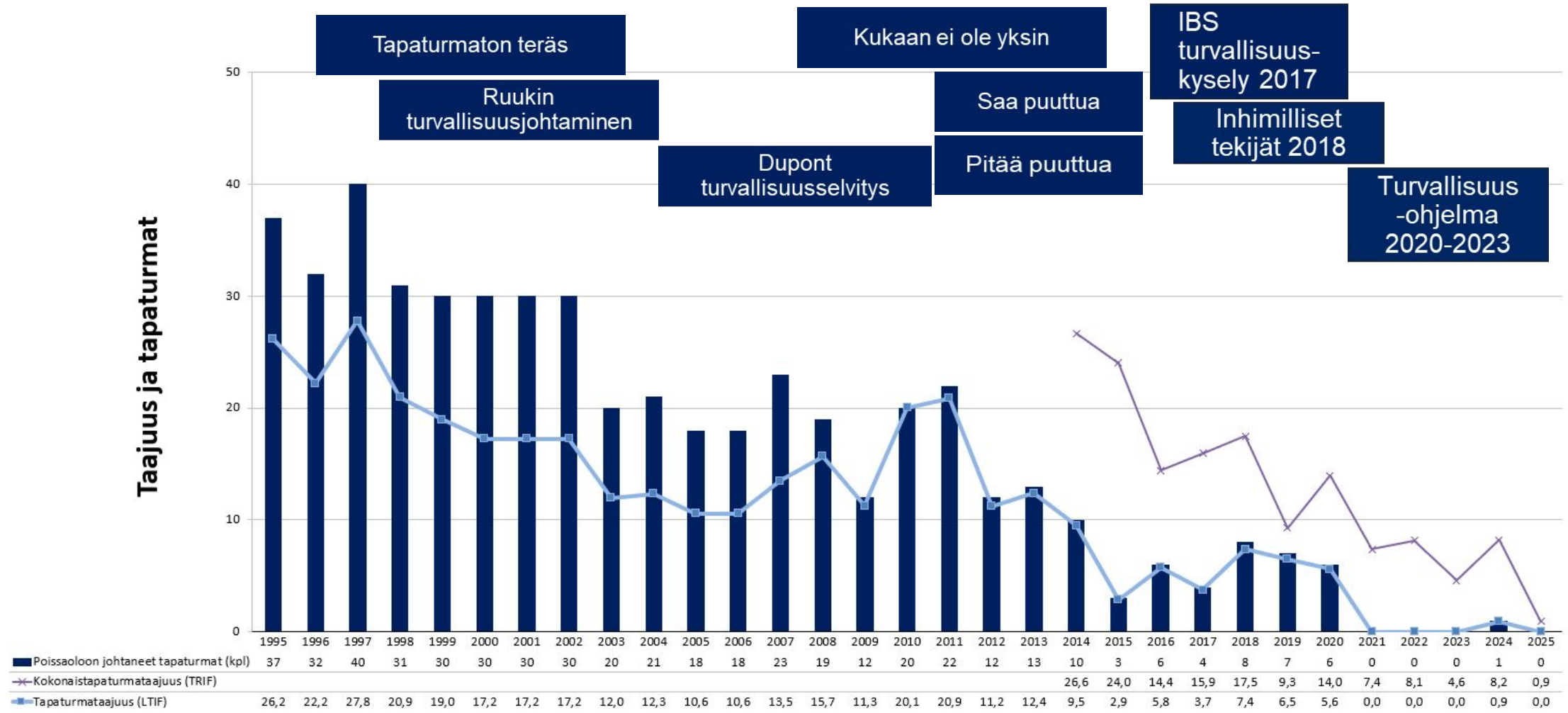
Tämä merkitsee, että kukaan ei saa loukkaantua töissä ja että kaikki voivat palata kotiin yhtä terveinä kuin ovat tulleet töihin.

- ▶ SSAB:n tavoitteena on estää kaikki työtaturmat ja työstä aiheutuvat sairaudet

Maailman turvallis in teräsyhtiö



SSAB Hämeenlinna: Kuinka olemme kehittyneet 1995 – 2025



SITOUTUMINEN

OMISTAJUUS

KULTTUURI



Turvallisuus
Hämeenlinna
n
toimipaikalla

Turvallisuusorganisaation vastuualueet

Toiminta työsuojeluviranomaisten kanssa

Työsuojelutoimikunta, työsuojeluryhmät (9kpl)

Tapaturmien ja vaaratilanteiden tutkinta

Riskienarviointimenetelmät

Suojavarusteet ja -vaatteet

Urakoitsijaturvallisuus

Vartiointi

Raideturvallisuus

Kemikaali- ja kaasuturvallisuus

Työhygieenisten selvitysten ja sisäilma-asioiden koordinointi

Prosessiturvallisuus

Työturvallisuuslainsäädännön seuranta ja tiedottaminen

Työsuojeluyhteistyö työterveys ja toimistotoiminnot

Turvallisuusperehdytykset ja -koulutukset

Turvallisuustietoisuus

Kuljettajaturvallisuus

Turvallisuustilastot

EHSQ-hallintajärjestelmä (Gurufield)

Palo- ja pelastussuojelu

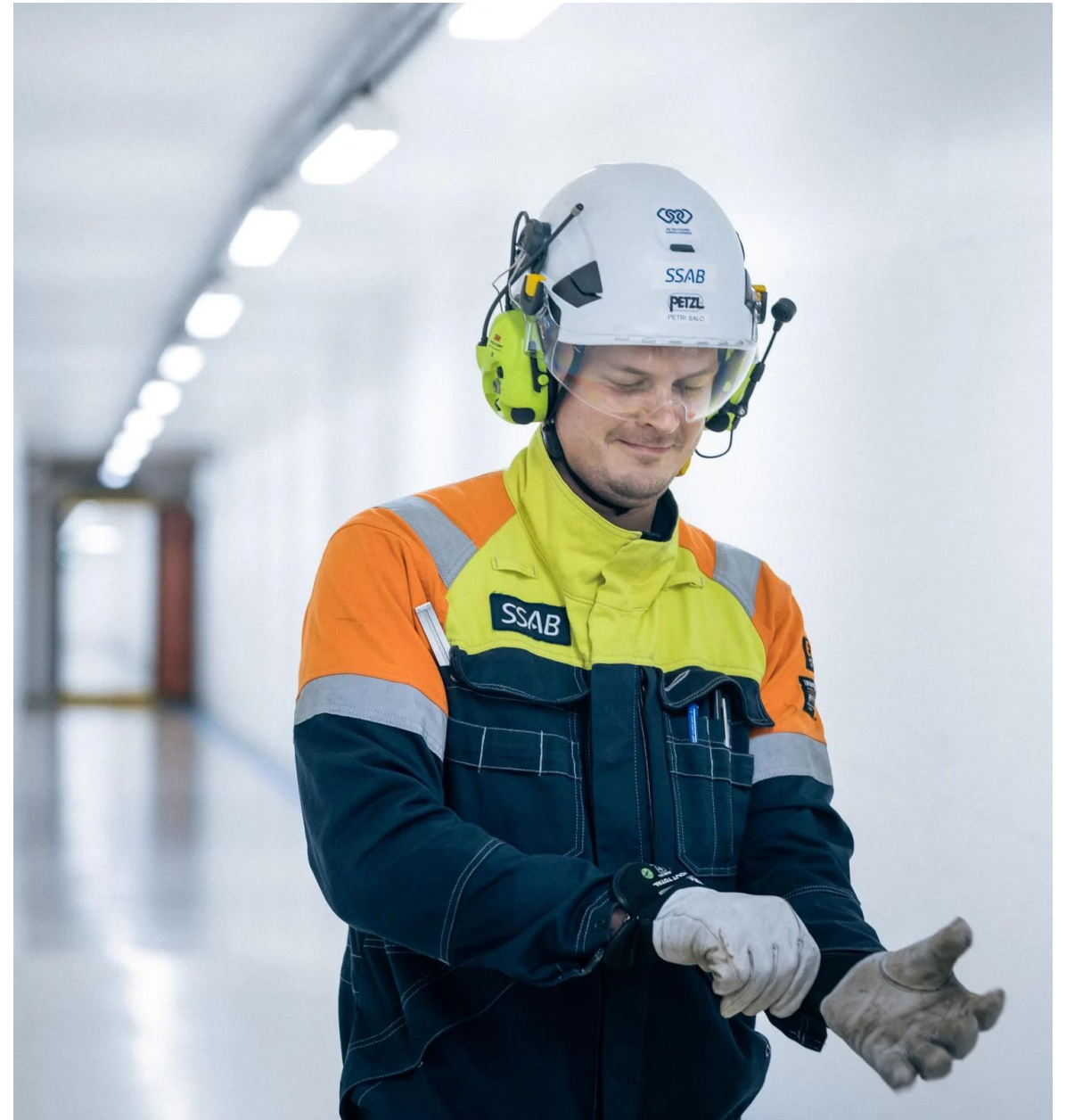
Riskienhallinta ja varautuminen

Työkyky- ja työhyvinvointiprosessit (HR yhteistyö)



Turvallisuusjohtaminen ja käytännöt

- Perehdytys ja työnopastus
- Riskienarviointi
- Päivittäisjohtaminen
 - Turvakierrokset
 - Turvavartit
 - Turvallisuushavainnot
 - S+5S
- Koulutukset
- Turvallisuuden mittaaminen ja seuranta



Perehdytys ja työnopastus

- SSAB:n Hämeenlinnan toimipaikalla on käytössä 3-portainen perehdytysjärjestelmä:
 - Yleisperehdytys (sis turvallisuussitoumus), sähköisenä
 - Osastokohtainen perehdytys, power point –materiaalit osastokohtaisesti
 - Työnopastus, lomakepohjaiset työnopastusjäsentelyt
- Perehdytys ja opastus ovat tärkeä ja keskeinen osa turvallisuutta.
- Esihenkilö on vastuussa perehdytyksen järjestämisestä – kaikissa toiminnoissa
- Kaikki urakoitsijat suorittavat turvallisuuden verkkokoulutuksen ennen toimipaikalle tuloa. Lisäksi heille pidetään työpistekohtainen perehdytys työnvalvojan toimesta (sisältäen työkohteen riskienarvioinnin).

Riskienarviointi

- SSAB:n Hämeenlinnan toimipaikalla on käytössä 3-portainen riskinarviointi:
 - Sara-riskitarkastelu -> projektit, työtehtävät, laajemmat kokonaisuudet
 - Työkohteen riskienarviointi- ja perehdytys -> poikkeustilanteisiin esihenkilövetoisesti ennen työn aloitusta, urakoitsijoiden työkohteperehdytys
 - Päivittäinen vaarojen arviointi (vihko/sähköinen) -> ”Tuumaa/Tee” –periaate -> työntekijälähtöinen

Päivittäisjohtaminen

- Turvakierrokset
 - Osastokohtaiset suunnitelmat (kuukausittain vaihtuvat alueet ja teemat)
 - Eri teemoille muodostettu apulomakkeet, jossa teemaan liittyviä tarkasteltavia asioita (teemoja mm. hätätilannevalmius, prosessiturvallisuus, sisäinen liikenne ja liikkuminen, ympäristö)
 - Esihenkilökohtainen tavoite 12kpl/vuosi
 - Seuranta työsuojeluryhmissä
- Turvavartit
 - Osaston/tiimin ajankohtaisista aiheista tai materiaalipankkia hyödyntäen
 - Valmiit materiaalit tai osaston ajankohtaiset asiat
 - Esihenkilökohtainen tavoite 12kpl/vuosi
 - Seuranta työsuojeluryhmissä

Päivittäisjohtaminen

- Turvallisuushavainnot
 - Sähköisesti joko tietokoneella tai mobiililaitteella
 - Käsittely pääsääntöisesti esihenkilön kautta
 - Tavoite 2,5kpl/hlö/vuosi
 - Seuranta työsuojeluryhmissä ja päivittäispalavereissa
- Koulutukset
 - Laaja tarjonta luokkahuone- ja verkkokoulutuksia
 - Turvallisuuden ja työhyvinvoinnin johtaminen SSAB:ssa –koulutus esihenkilöille (8h verkkokoulutus)
- S+5S
 - Osana päivittäistä toimintaa
 - Sisäiset auditoinnit

Turvallisuuden mittaaminen ja seuranta

- Käytössä olevia mittareita mm.
 - Tapaturmat (LTI, RWI, MTI, MI)
 - Tapaturmataajuus (LTIF)
 - Kokonaistapaturmataajuus (TRIF)
 - Vaaratilanteet (vakava, muut vaaratilanteet)
 - Turvallisuushavainnot
 - Turvavartit
 - Turvakierrokset
- Turvallisuuden mittareita ja tapahtumia seurataan jatkuvasti mm. joryssa, turvallisuusorganisaation viikkopalaverissa, osaston huddleissa, työsuojelutoimikunnassa ja työsuojeluryhmissä.

SSAB

Jere Saarinen
Health & Safety Manager
+358 50 4154095

SSAB Europe Oy
Harvialantie 420
13300 Hämeenlinna, Finland